



precision
from
the heart
innovation
create
excellent

why more choice
yongbo

宁波永博机械制造有限公司是一家专业从事数控高精度机床设计和制造的公司，始建于2007年。公司坐落于富饶的东海之滨—慈溪滨海经济开发区。累计投资约2亿元，致力于打造精密滚齿机、精密排刀车床、精密走心式数控车床和精密车铣复合中心四大类产品，为广大用户提供优质的产品和服务。

公司总占地面积 35000 平方米，厂房总面积 40000 平方米。公司拥有多台高精度加工设备和检测仪器，其中多台日本牧野高精度卧式加工中心、瑞士斯图特高精度万能卧式磨床、多台日本太阳工机数控磨床、德国 DMG 精密数控车床、台湾建德精密平面磨床、德国蔡司三坐标测量仪、英国雷尼绍双频激光干涉仪、日本 TTI 齿轮检测中心、德国申克主轴在线动平衡仪和零件动平衡仪、日本三丰粗糙度测量仪和轮廓仪等高精度设备为产品制造提供了基础保障。

永博机械拥有雄厚的技术开发力量和高素质的专业制造队伍，秉承“永恒创新，睿博致远”的企业经营理念，依托高素质研发团队，拥有企业工程技术中心，开发了一系列具有自主知识产权和多项专利技术的系列产品，产品结构日臻完善，为用户提供了广阔的选择空间，我们致力于打造全国最具影响力的高精密数控机床制造基地，多年来公司荣获高新技术企业等多项荣誉。



更广泛的应用领域。

一直以来，永博始终不渝地以提高人们的生活质量和为社会大众创造价值作为自身的神圣使命。我们立足于长期的精心科研和先进的管理理念，利用精良的生产和检测设备，不断将高品质的精密机床推向市场。我们认真做到的每点每滴，都在为消费者创造更精密的数控体验。我们坚持走专业化道路，决意以领先的技术技能，过硬的产品质量，完善周到的服务争取市场，目前开发的系列精密机以其卓越的性能与极具竞争力的价格赢得了顾客的赞誉。我们把产品的应用扩展到**气动、通讯、阀门、渔具、手机、汽配、医疗**等领域。我们将积极拓展制造能力与产品系列，并制定长期的发展战略，以优秀的质量和和服务创造完满与和谐。



宁波永博机械制造有限公司
NINGBO YONGBO MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.

地址：浙江省慈溪市滨海经济开发区灵绪二路 315 号 Tel: 0574-63661111 63087777
Fax: 0574-63657333 E-mail: sales@nbyongbo.com.cn www.nbyongbo.com.cn

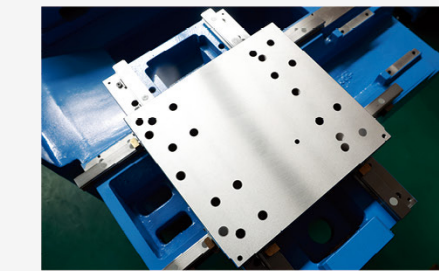


www.nbyongbo.com.cn

SL 系列
永博 / 走心式数控车床

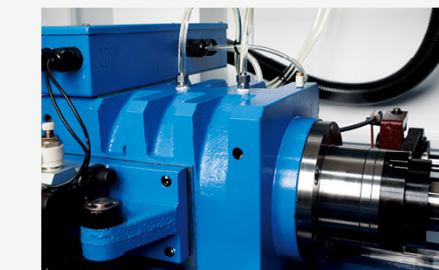
走心式数控车床

精密源自用心
创新成就超越



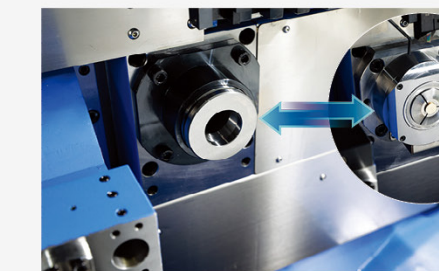
高性能米汉纳铸铁

全系列铸件采用高性能米汉纳铸铁（密烘铸铁）配合有限元分析技术，铸件经过时效处理，为机床高刚性、高精度和高稳定性提供了有力的基础保障，米汉纳铸铁低应力低变形的特性更是机床精度持久保持的关键因素。



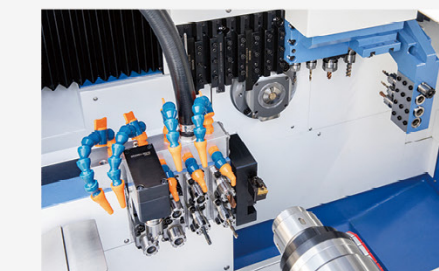
高精度油冷电主轴

全系列标配永博自主研发的高精度油冷电主轴，通过内置高精度主轴编码器，提升主轴分度精度；通过高精度工业油冷机控制内置电机温度，大幅度减少主轴箱体的热变形。



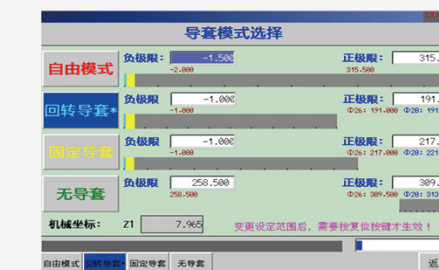
方便灵活的导套结构

全系列均可实现导套模式与无导套模式的快速切换，系统内置有快速模式切换界面，可方便快捷实现工件最佳的加工模式。



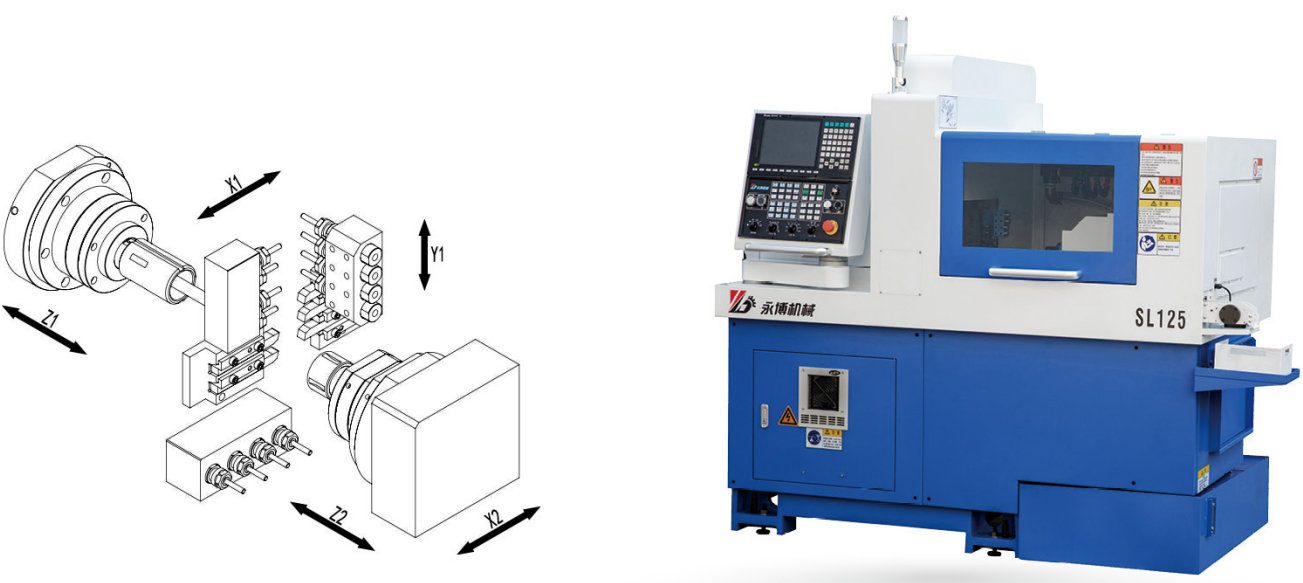
多种样式的动力刀具选配

可选配多样的动力刀具组件，多款六轴机床可供选择，可轻松灵活满足复杂形状零件的复合加工。



宜人的操作性

摆臂式操作盒搭配外挂手轮，调机对刀操作自如；10.4 寸高速高精度控制器且内置多项自主开发界面，让走心机操作变得简洁便宜。

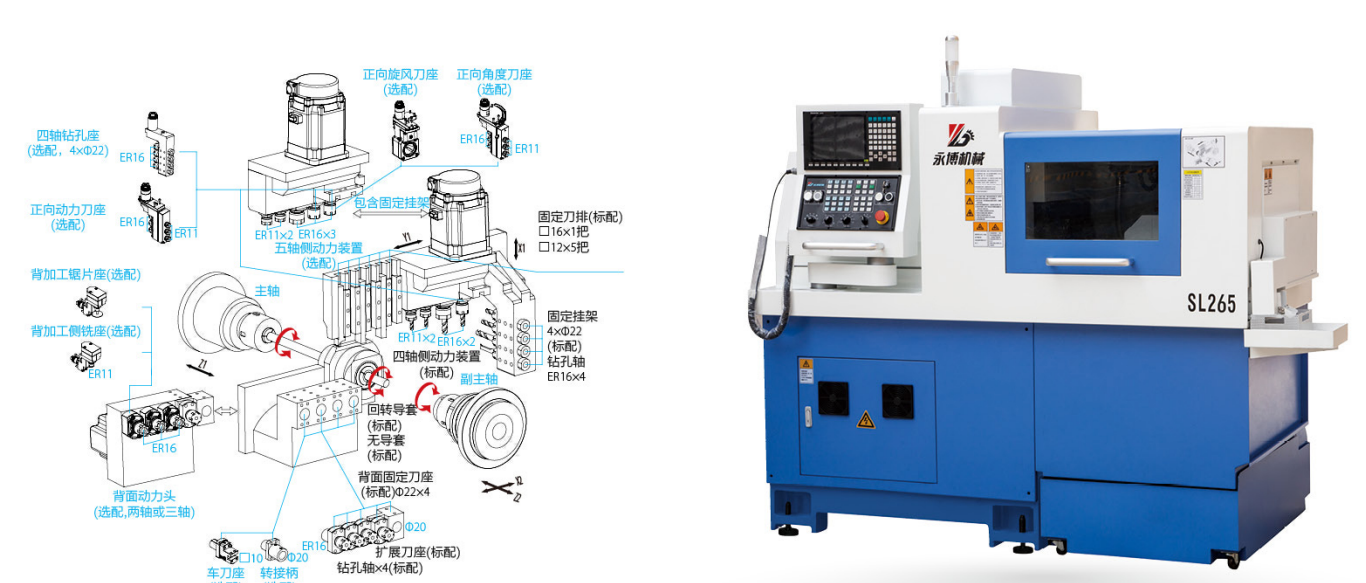


SL125

- 主要标准配置: 固定导套, 液位检测开关, 无导套装置, 外挂手轮, 径向动力刀具装置, 主轴油冷机, 背主轴前下料装置, LED照明装置, 零件传输装置, LED三色报警灯

Table with 3 columns: 主要参数 Technical Parameter, 机型, 加工能力, 机械能力, 刀具系统, 电机功率, 机床重量 (kg), 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)

注: 参数若有改动, 恕不另行通知



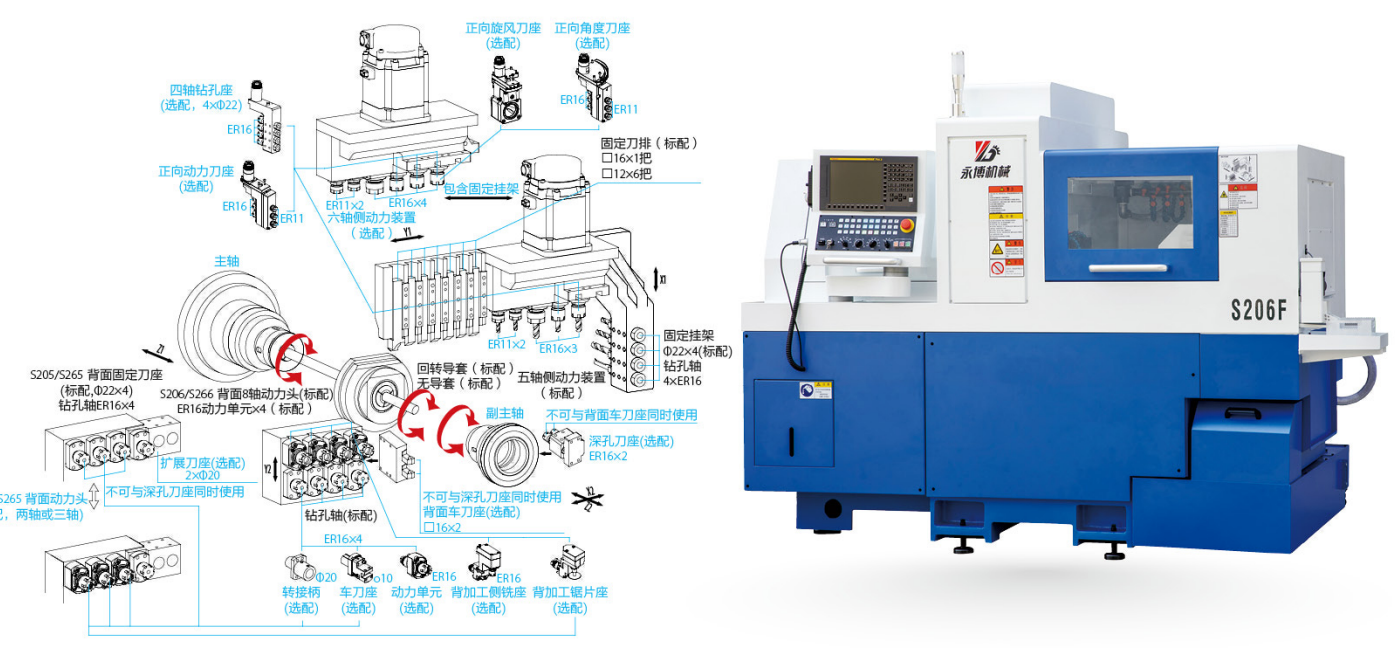
SL205/SL265

- 主要标准配置: 回转导套, 主袖油冷机, 液位检测开关, 背主轴前下料装置, 无导套装置, LED照明装置, 外挂手轮, 零件传输装置, 径向动力刀具装置, LED三色报警灯

- 主要NC功能: 新一代 10.4 英寸双通道系统, 绝对位置伺服, 总线通讯, 手轮模拟, 背主轴同步接料, 动力刀具刚性攻牙, C1/C2 轴耦合, Z1/Z2 轴耦合, 扭矩检测, 切屑检测 (软件型)
- 主要选配附件: 高压冷却装置, 油雾收集器, 排屑器, 多种动力刀具 (参考选配图), 长料下料附件, 流量检测开关, 切屑检测 (机械式), 安全门锁, 日本发那科或三菱系统

Table with 3 columns: 主要参数 Technical Parameter, 机型, 加工能力, 机械能力, 刀具系统, 电机功率, 机床重量 (kg), 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)

注: 参数若有改动, 恕不另行通知



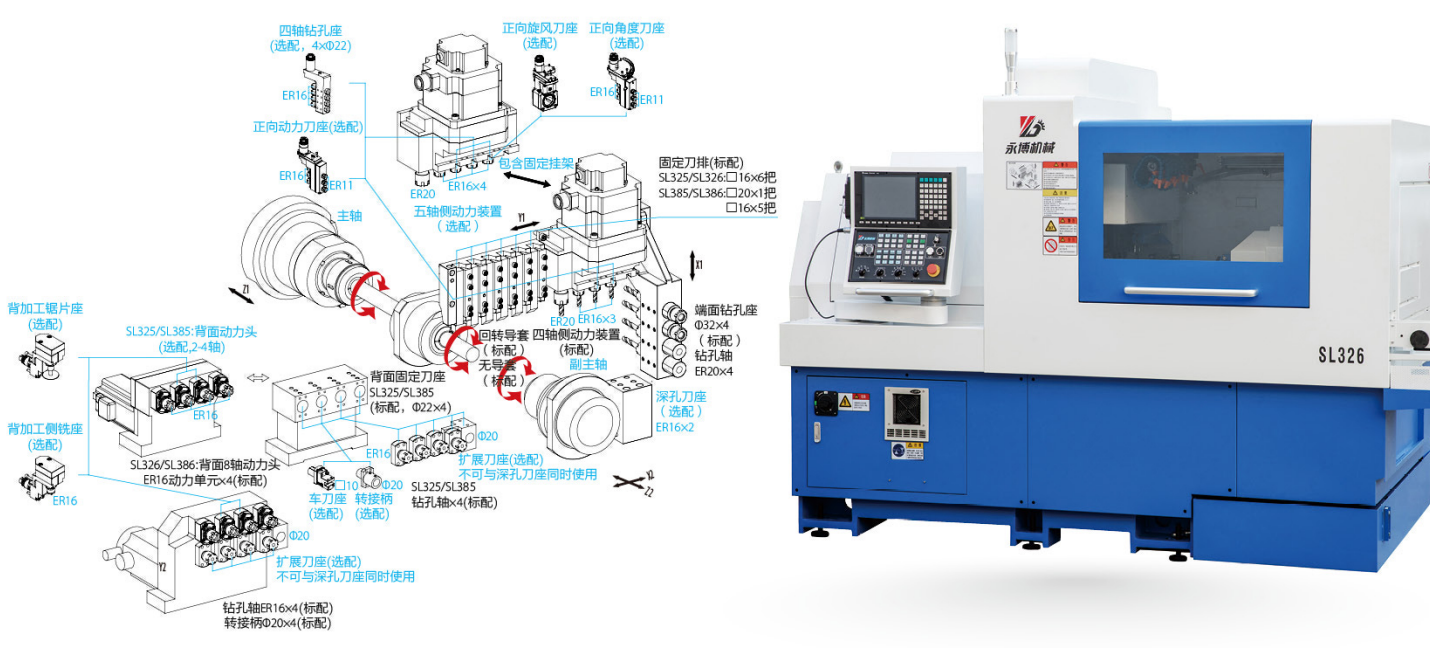
S205/S206/S265/S266

- 主要标准配置: 回转导套, 主袖油冷机, 液位检测开关, 背主轴前下料装置, 无导套装置, LED照明装置, 外挂手轮, 零件传输装置, 径向动力刀具装置, LED三色报警灯

- 主要NC功能: 新一代 10.4 英寸双通道系统, 绝对位置伺服, 总线通讯, 手轮模拟, 背主轴同步接料, 动力刀具刚性攻牙, C1/C2 轴耦合, Z1/Z2 轴耦合, 扭矩检测, 切屑检测 (软件型)
- 主要选配附件: 高压冷却装置, 油雾收集器, 排屑器, 多种动力刀具 (参考选配图), 长料下料附件, 流量检测开关, 切屑检测 (机械式), 安全门锁, 日本发那科或三菱系统

Table with 3 columns: 主要参数 Technical Parameter, 机型, 加工能力, 机械能力, 刀具系统, 电机功率, 机床重量 (kg), 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)

注: 参数若有改动, 恕不另行通知



SL325/SL326/SL385/SL386

- 主要标准配置: 回转导套, 主袖油冷机, 液位检测开关, 背主轴前下料装置, 无导套装置, LED照明装置, 外挂手轮, 零件传输装置, 径向动力刀具装置, LED三色报警灯

- 主要NC功能: 新一代 10.4 英寸双通道系统, 绝对位置伺服, 总线通讯, 手轮模拟, 背主轴同步接料, 动力刀具刚性攻牙, C1/C2 轴耦合, Z1/Z2 轴耦合, 扭矩检测, 切屑检测 (软件型)
- 主要选配附件: 高压冷却装置, 油雾收集器, 排屑器, 多种动力刀具 (参考选配图), 长料下料附件, 流量检测开关, 切屑检测 (机械式), 安全门锁, 日本发那科或三菱系统

Table with 3 columns: 主要参数 Technical Parameter, 机型, 加工能力, 机械能力, 刀具系统, 电机功率, 机床重量 (kg), 机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)

注: 参数若有改动, 恕不另行通知